

Oficina jurídica

Via P.M. Curie, 14
42122 – Reggio Emilia – Italy

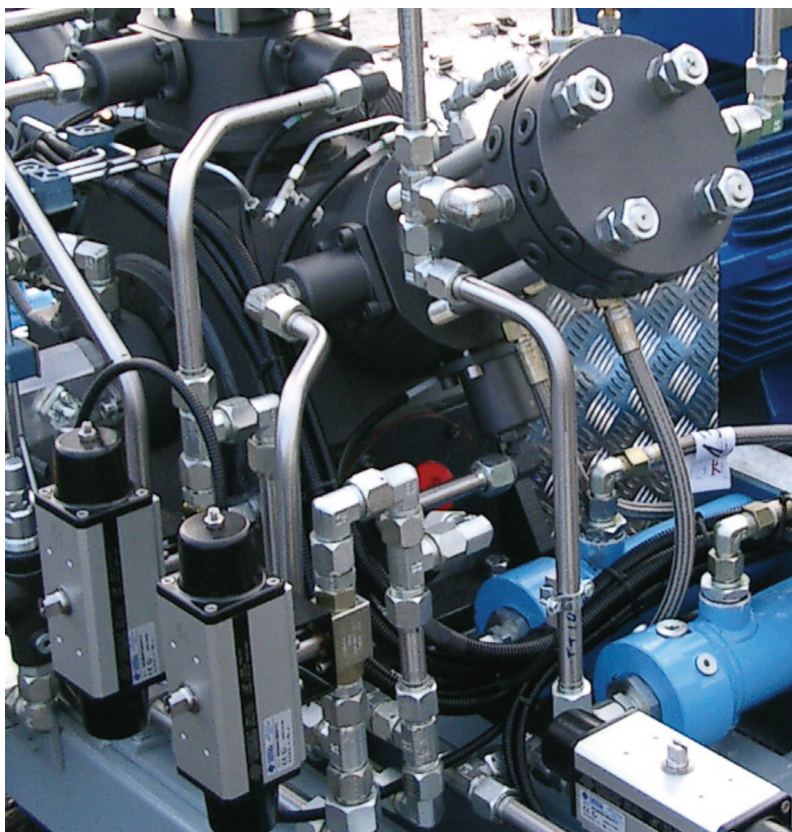
Oficina de operaciones

Via Ponticelli, 5-7
43029 – Traversetolo (PR) – Italy

Tel. +39.0521.1553844
Fax +39.0522.550112
info@fornovogas.it

www.fornovogas.it





SA200

La nueva generación de compresores

SA200

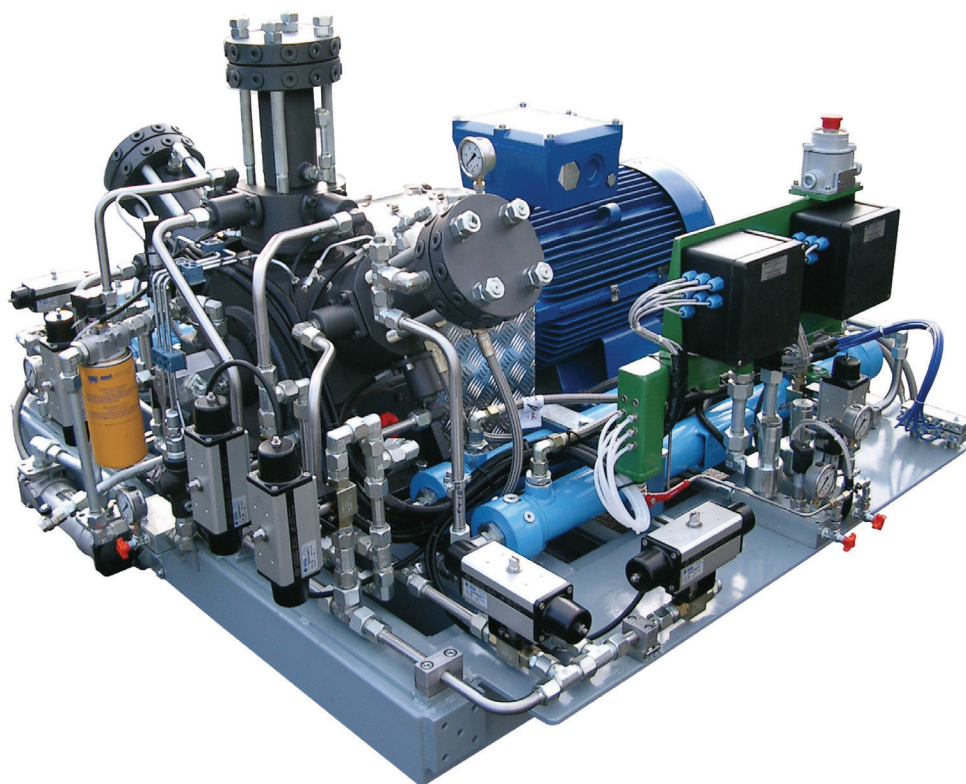
Diseñados para ser instalados igualmente dentro de los módulos DA200 o en casetas de servicio, pueden trabajar acoplados a un motor eléctrico hasta una potencia máxima de 55kW con valores de flujo que exceden los 900 Sm³/h.

HIGH EFFICIENCY

La flexibilidad intrínseca en su ingeniería del SA200 lo hace ideal para muchas aplicaciones, incluida las estaciones de llenado al lado de carretera, estaciones para flotas de vehículos del transporte público y plantas de procesamiento incluidas aquellas con gases producidos por biomasa.

SA200

Extremadamente compacto y versátil, se puede adaptar a cualquier presión de succión. Fácil mantenimiento, garantizando un bajo consumo de aceite, baja corriente de arranque y bajos costos en compresión.



- Configuración para 2 y 3 cilindros.
- Disponible un amplio rango de selección para pistón-camisa.
- Nuevo sistema para el ajuste de acople entre el motor y compresor.
- Innovación en los pistones y sellos comparados con los estándares industriales.
- El menor consumo de aceite para un compresor de gas.
- El compresor con el menor consumo de aceite del mercado.
- Panel de control con pantalla HMI.
- Integrado con equipo de acceso remoto para el control del sistema.

SA200

Diseño compacto el cual optimiza los espacios y el fácil mantenimiento.

SA200

Vibraciones mínimas gracias al perfecto balance del compresor.

SPECIFICACIONES PRINCIPALES

- › Alto rendimiento.
- › El más bajo costo de compresión del mercado.
- › Baja corriente de arranque.
- › Sin vibraciones.
- › No utiliza cilindros lubricados.
- › Bajo consumo de aceite.
- › Completa operación del equipo en automático.
- › Presión de descarga hasta 350 bar.
- › Mínimos costos de mantenimiento.
- › Diseñado para un amplio rango de presiones de succión.
- › Bajos niveles de ruidos.
- › Módulos de pistón – camisa intercambiable.
- › Adecuados para diversas aplicaciones: CNG, biogás, etc.
- › Diseñados para uso continuo 24/7.
- › Sistema automático para en caso de paro, cierre las líneas de entrada/salida.

VERSION ESTÁNDAR

- › Integrado con equipo de acceso remoto para el control de los sistemas.
- › Control de temperatura y presión, equipos de seguridad entre etapas.
- › Pantalla para visualización de funciones HMI.
- › Sistema de control computarizado de despacho.
- › Filtro en la entrada de 1 μ m (micron).
- › Sistema automático de paro en la entrada y salida del gas en caso de emergencia.
- › Panel electro neumático de prioridad.
- › Arranque con dispositivos de alzávalvulas (valve lifter) y purgado de gas (blowdown).
- › Equipo de enfriamiento expansión indirecta tipo chillers (gas-agua-aire).

OPCIONES DISPONIBLES

- › Filtro tipo coalescente.
- › Libre de aceite (oil free).
- › Controles eléctricos con protección a prueba de explosión.
- › Encendido del motor con arrancador suave (soft starter).
- › Encendido del motor con arrancador invertir y consumo computarizado.
- › Control con tasa de flujo computarizado.
- › Operación con motor endotérmico.
- › Enfriamiento mediante Expansión Directa gas-aire.
- › Tuberías protegidas para altas temperaturas.
- › Sensores de temperatura entre etapas.
- › Sensores de vibración.
- › Gestión para el envío de aviso de alarmas mediante SMS/e.mail

COMPRESSOR SA200

