



Oficina jurídica

Via P.M. Curie, 14
42122 – Reggio Emilia – Italy

Oficina de operación

Via Ponticelli, 5-7
43029 – Traversetolo (PR) – Italy

Tel. +39.0521.1553844
Fax +39.0522.550112
info@fornovogas.it

www.fornovogas.it



GASVECTOR

Unidad modular prefabricada



GASVECTOR

Gabinete con certificación de seguridad nivel 1, el equivalente a una estructura de concreto reforzado, aprobado por el ministerio de interior Italiano.

ALTA EFICIENCIA

La flexibilidad intrínseca en su ingeniería del GASVECTOR lo hace ideal para muchas aplicaciones, incluyendo, las estaciones de llenado al lado de carretera, estaciones para flotas de vehículos del transporte público y plantas de procesamiento, incluidas aquellas con gases producidos por biomasa.

GASVECTOR

Alta fiabilidad y bajo costo de operación. Solución tipo enchufar y usar, con un compacto diseño listo para instalación.



- › Ductos específicos para alojar las conexiones eléctricas y electrónicas.
- › Ventilación forzada controlada por sensores de gas.
- › Estructura auto soportada con argollas para pernos en la parte superior para fácil manejo.
- › Acondicionadores de aire para montaje en techo mediante soportes especiales.
- › Unidad para amortiguación de vibración integrado en el compartimiento del compresor.
- › Las paredes exteriores cuentan con un tratamiento especial para garantizar una larga duración.
- › Puertas, paredes y techo completamente reforzado, construida en forma de sándwich mediante capas internas de hojas de metal para un total aislamiento y un óptimo aislante acústico.
- › Nivel máximo de ruido de 75 dB(A), medido a 1 metro desde el perímetro del equipo. Silenciadores adicionales pueden ser agregados para alcanzar 55 dB(A).
- › Diseño para facilitar la instalación utilizando conectores convenientemente ubicados.
- › Puerta trasera localizada próxima a la unidad de la bomba para garantizar un fácil acceso a los servicios de mantenimiento.
- › Salidas de aire protegidas con rejillas blindadas de seguridad.

GASVECTOR

La más eficiente solución de CNG del mercado actual.

GASVECTOR

Diseño compacto significa espacio optimizado y fácil mantenimiento.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS

El GASVECTOR es una estructura modular prefabricada optimizada para alojar las unidades SA200 y DA300 para la compresión de gas natural y otros gases industriales como biogás y gases procesados.

El gabinete puede alojar todos los componentes necesarios para una operación completa del sistema. El GASVECTOR cuenta con certificación CE.

Disponible en versión estándar, también en configuraciones y tamaños personalizados:

Compacto: Para alojar una unidad compresora más una unidad de almacenamiento.

Doble: Con un compartimiento para alojar la unidad compresora más la unidad de almacenamiento y un segundo compartimiento para una unidad compresora/almacenamiento adicional.

CUARTO DE CONTROL

Compartimiento en un área segura con opción a control climatizado. Todas las configuraciones estándar contienen:

- Panel eléctrico.
- Panel de control.
- Sistema de aire comprimido con filtro y secador.
- Sistema de ventilación.



Solución con cubierta:
1 cuarto, aire acondicionado.

Solución con cubierta:
1 cuarto, aire acondicionado.

